

## 41 Kunststoffschlauch-Produktionslinien

- Pos. Bezeichnung
- 10 **1 Kunststoffschlauch-Produktionslinie (Anlage M12)**, best. aus  
 Pos. 11-21, Extruder, Fabr. Maplan, Typ ESMA 90-30D, Bj. 1997, Masch.-Nr. 2170009, Schneckenlänge ca. 2.500 mm, Getriebe, Fabr. Köllmann, Typ Unex 5.0/90L/MP, Antriebsmotor, Fabr. EW Hof, Typ GVFR 160 M5, Saugförderer, Fabr. Vollman, Typ AP500, Seitenkanalverdichter, Farbdosierer, Fabr. Woywod, Typ Plasticolor 1000, Steuerschrank, integr. Steuereinheit, Fabr. Resotec, Typ Redis 52C (Pos. 11), Kalibrier/Kühlbeckenkombination, Fabr. Maillefer, best. aus Kalibrierbecken, Typ BAC CB 63, Serien-Nr. 86-5716/4, Länge ca. 4.000 mm, Kühlbecken, Typ BR 63, Länge ca. 12.000 mm, Steuerschrank (Pos. 12), Raupenabzug, Fabr. Maillefer, Typ Retireur RC 32, Serien-Nr. 86-5716/8 (Pos. 14), 2 Kreuzwickelmaschinen, Fabr. Spirka, Typ W11 H 18/2, Bj. 1987, Masch.-Nr. 3437, gemeinsame Steuerung, nachgesetzter Scheibenabzug, Fabr. Spirka, ScheibenØ ca. 1.000 mm (Pos. 15), Tänzer, Metall, höhenverstellbar (Pos. 16), IR-Heizfeld, Fabr. Krieger, Typ IR-Heizkanal, Bj. 2002, Serien-Nr. 190.832, Leistung 15,6 kW, Gewicht ca. 200 kg, Heizkanallänge ca. 1.000 mm, separater Steuerschrank (Pos. 17), Extruder, Fabr. Hussmann, Schneckenlänge ca. 1.300 mm, 4 Heizkanäle, Getriebe, Fabr. Köllmann, Typ PEZS 32 KE /60, Antriebsmotor, Fabr. Piller, Typ GMLV 132-22V, Saugförderer, Seitenkanalverdichter, Farbdosierer, Fabr. Woywod, Typ Plasticolor 1000, Steuerschrank (Pos. 18), Kühlbecken, Fabr. Maillefer, Typ OU 75, Gesamtlänge ca. 9.000 mm, 2 integr. Umlenkräder (Pos. 19), Bandabzug, Fabr. Maillefer, Typ Retireur RC 32 (Pos. 20), 3-Rollen-Abzug, Fabr. Hagen & Funke, Typ DS 2-S0, Bj. 2007, Serien-Nr. 10716 (Pos. 22), Wickler, Fabr. Maillefer, Typ MW 100/160, best. aus Verleger, Doppelhaspel, separatem Steuerschrank, Steuerterminal, Fabr. Siemens, Typ Simatic OP 7 (Pos. 21)

## 41 Kunststoffschlauch-Produktionslinien

- Pos. Bezeichnung
- 30 **1 Kunststoffschlauch-Produktionslinie (Anlage M14)**, best. aus  
 Pos. 30-41: Extruder, Fabr. Hussmann, Typ 150x25D, Bj. 1990, Serien-Nr. 1071, SchneckenØ ca. 150 mm, Schneckenlänge ca. 4000 mm, 5 Heizzonen, Getriebe, Fabr. Köllmann, Typ PEZS 56125/HU (Pos. 31), Kühlbecken, Fabr. Hagen & Funke, Gesamtlänge ca. 11.000 mm (Pos. 32), Bandabzug, Fabr. Hussmann, Typ BA 800 (Pos. 33), 2 Kreuzwickelmaschinen, Fabr. Spirka, Typ W14H-36D/2, Bj. 1991, Serien-Nr. 3684, Fabr. Spirka, Typ W14H36D/2, Bj. 1991, Serien-Nr. 3685, nachgesetzter Scheibenabzug, Fabr. Spirka, Typ S1200E, ScheibenØ ca. 1.200 mm, separater Schaltschrank, gemeinsame Steuerung (Pos. 34), Tänzer, Metall, höhenverstellbar (Pos. 35), IR-Heizkanal, Fabr. Wiebel, Typ IR-Heizeinrichtung, Bj. 1987, Auftrags-Nr. 705080563, Leistung 15,6 kW, Gewicht ca. 190 kg, Heizkanallänge ca. 1.000 x 1.000 mm (Pos. 36), Bandabzug, Fabr. Hussmann, Typ BA 400 (Pos. 37), Extruder, Fabr. Hussmann, Typ ES 110x2.D, Bj. 1991, Serien-Nr. 1076, SchneckenØ ca. 110 mm, Schneckenlänge ca. 3.000 mm, 5 Heizzonen, Antriebsmotor, Fabr. Lenze, Typ G 160 MX, Saugförderer, Fabr. Vollmar, Seitenkanalverdichter, Auffangtrichter, Metall, angesetzt an begehbarer Stahlsäule, Wartungsplattform, Trichterwaage, Fabr. Plastcontrol, Typ GDC 3400, Farbdosierer, Fabr. Woxwod, Typ Plasticolor 1000, separater Steuerschrank (Pos. 38), Kühlbecken, Fabr. Hagen & Funke, Typ DK 600, Gesamtlänge ca. 9.000 mm, 2 integr. Umlenkräder (Pos. 39), 3-Walzen-Abzug, Fabr. Hussmann, Typ 3 WA, Bj. 1990, Serien-Nr. K1050, Tänzerregelung (Pos. 40), Wickler, Fabr. Maillefer, Typ MW 1000/1600, Auftrags-Nr. 89-5836, Bj. ca. 1989, mit Regelgerät, Fabr. Lenze, Typ 4909, 2 Haspeln (Pos. 41)